HOCHDRUCK ABSPERRSCHIEBER ASME | DIN/EN

Selbstdichtende Ausführung / Schmiedewerkstoffe

Konstruktion:

► Gehäuse aus geschmiedeten Werkstoffen

Selbstdichtender Deckelverschluss

► Außenliegendes Spindelgewinde mit Bügelaufsatz

Nichtsteigendes Handrad / Steigende Spindel

► Plattenkeil (gepanzert)

 Breitere Sitz/Keil Auflagefläche im Vergleich zum API Standard

 Standard Bügelaufsatz vorbereitet für Antriebsmontage nach ISO 5210

Mechanische Stellungsanzeige

Nach Kundenbedarf individuelle Auslegung und Konstruktion

Druckprüfung: API 598 | EN 12266-1 / -2
Baulänge: Hersteller Standard
Anschweißenden: nach Kundenvorgabe unter

Berücksichtigung der Abmessungen

des Schmiedestücks

Optionen: Flanschenden-Ausführung

Vorschuhenden

Überdruck-Sicherheitseinrichtung Druckentlastungsbohrung im Sitz Druckentlastungsbohrung im Keil

Überdruckventil Umleitung Endlagenschalter Verriegelung

Federbelastete Stopfbuchspackung

Nennweitenbereich: DN 80 - DN 600 / 3" - 24" Nenndruckbereich: bis zu 600 bar

Temperaturbereich: bis zu +650 °C / +1,202 °F



Werkstoffe EN		Werkstoffe ASTM
1.0460	P250GH	A105
1.5415	16Mo3	
1.7335	13CrMo4-5	A182 F11 / F12
1.7380	10CrMo9-10	A182 F22
1.4903	X10CrMoVNb9-1	A182 F91

Weitere Werkstoffe auf Anfrage

